

Упутство за употребу FMP energy plus & FMP energy LM 200

SERBIAN

Оловни акумулатори за погон возила са ћелијама са заштитним плочама PzS / PzB i PzW

Називни подаци

- | | |
|---------------------------------|---------------------------------------|
| 1. Називни капацитет C_5 | : види типску плочицу |
| 2. Називни напон | : 2,0 V x број ћелија |
| 3. Струја пражњења | : $C_5 / 5$ h |
| 4. Називна густина електролита* | : 1,29 кг/л |
| 5. Називна температура | : 30 °C |
| 6. Називни ниво електролита | : до ознаке нивоа електролита "макс." |

* постиже се у току првих 10 циклуса.

Битна разлика између PzS/PzB (FMP energy plus) и PzW (FMP energy LM 200) оловних акумулатора је интервал додавања воде утврђен на 200 циклуса: Ово се осим конструктивним мерама постиже и циркулацијом електролита у ћелијама и специјалном техником пуњења.



- Придржавати се упутства за употребу и оставити га видљиво на месту пуњења.
- Радове на акумулаторима само по упутствима стручног особља.



- Приликом радова на акумулаторима носити заштитне наочаре и заштитно одело.
- Пазити на прописе о заштити од несрећа као и на DIN EN 50272-3, DIN EN 50110-1.



- Забрањено пушење.
- Никакав отворени пламен, жеравицу или варилице у близини акумулатора, јер постоји опасност од експлозије и пожара.



- Капљице киселине у оку или на кожи опрати и испирати са много чисте воде. Након тога без одлагања потражити лекара.
- Киселином задрљано одело испрати водом.



- Опасност од експлозије и пожара, избегавајте кратке спојеве.
- Пажња! Метални делови акумулатора су стално под напонем, ради тога не одлажите стране предмете или алате на акумулатор.



- Електролит снажно нагриса.



- Акумулатор не преврћите.
- Користите само дозвољене уређаје за подизање и транспорт, као нпр. прибор за подизање према ВДИ 3616. Куке за подизање не смеју проузроковати никаква оштећења на ћелијама, спојницама или прикључним кабловима.



- Опасан електрични напон.



- Упозорење на опасности од акумулатора.

Код неуважавања упутства за употребу, код поправки са неоригиналним резервним деловима, самовољних захвата, коришћењу додатка електролитима (нпр. средство за побољшавање) губи се захтев за гаранцију.

За акумулаторе према АТЕХ смерници 94/9/ЕЗ треба пазити на упутства за одржавање дотичног типа заштите за време погона (види припадајућу потврду). Додатно треба пазити на одвојено упутство за употребу за погонско средство!

1. Пуштање у рад наливених и напуњених акумулатора

Пуштање у рад једног неналиведеног акумулатора види одвојени пропис.

Треба проверити беспрекорно механичко стање акумулатора. Крајње изводе акумулатора треба спојити сигурним контактом и исправно према половима. У противном могу бити уништени акумулатор, возило или пуњач. Приликом монтаже каблова или замене конектора, момент притезања мора бити следећи:

	Челик
M 10 перфект спојница	25 ± 2 Nm

У случају да је временски период између испоруке (погледајте датум на типској плочици) и пуштања у рад дужи од 8 недеља или уколико сензор нивоа електролита указује на низак ниво електролита (погледајте тачку 3.1.1 у табели), морате проверити ниво електролита. Уколико акумулатор садржи систем за допуну воде у једној тачки (опционално), за уклањање . У супротном можете трајно оштетити плоче затварача, што може довести до преливања ћелија. Ако је ниво испод заштите од просипања или ниже од ивице сепаратора до ивице сепаратора треба допунити чисту воду (DIN 43530 део 4). Акумулатор треба електрично допунити према тачки 2.2 Електролит треба допунити чистом водом до називног нивоа. FMP energy LM 200 и FMP freedom акумулатори садрже лампицу нивоа електролита. Она код беспрекорно подешеног нивоа електролита не сме светлети. Додавање воде мора се извршити након 200 циклуса или најкасније кад засветли

лампица нивоа електролита.

2. Погон

За рад акумулатора за погон возила важи DIN EN 50272-3 "Погонски акумулатори за електрична возила".

2.1 Пражњење

Отвори за проветравање не смеју бити затворени или покривени. Отварање или затварање електричних спојева (нпр. утикача) сме се вршити само у стању без струје. За постизање оптималног животног века треба у нормалном погону избежавати пражњења више од 80% називног капацитета (дубока пражњења). Томе одговара минимална густина електролита од 1,14 кг/л (FMP energy plus) на 30 °C и 1,15 кг/л (FMP energy LM 200) на крају пражњења. Испражњене акумулаторе треба одмах пунити и не смеју се оставити да стоје у испражњеном стању. Ово важи и за делимично испражњене акумулаторе.

2.2 Пуњење

Сме се пунити само истосмерном струјом. За серију FMP energy LM 200 треба користити карактеристике, које је задао произвођач, ради чега се смеју користити само пуњачи које одобри FMP. За серију FMP energy plus дозвољени су сви поступци пуњења према DIN EN 41773-1 и DIN EN 41774. Прикључак само на придружени, за величину акумулатора дозвољени пуњач, како би се избегло реоптерећење електричних водова и спојева, недозвољени настанак гасова и изливање електролита из ћелија. У подручју

настанка гасова не смеју бити прекорачене граничне струје према DIN EN 50272-3. Уколико пуњач није набављен заједно са акумулатором, сврхосходно га је, дати сервису произвођача ради провере његове поделности. Приликом пуњења треба се старати за беспрекорно одвојање гасова пуњења. FMP energy LM 200 акумулатори стварају мало гасова. Врата, поклопце каде и поклопце простора за уградњу акумулатора треба отворити или уклонити. За време пуњења акумулатор треба изадати из затворених простора за уградњу акумулатора. У сваком случају треба пазити на проветравање у смислу EN 50272-3!

Чепови за затварање на фелијама морају остати затворени. Акумулатор треба према половима исправно (плус на плус или минус на минус) прикључити на искључени пуњач. Након тога се укључује пуњач.

Приликом пуњења подиже се температура електролита за око 10 °C. Ради тога треба пуњење започети тек, када температура електролита буде испод 45 °C. Температура електролита акумулатора треба пре пуњења износити најмање + 10 °C, јер иначе неће бити постигнуто исправно пуњење.

За серију FMP energy plus је пуњење као завршено, ако густина електролита и напон акумулатора остану константни преко 2 сата.

Погон акумулатора у подручјима угроженим експлозијама: види одвојена упутства за употребу!

За серију FMP energy LM 200 и FMP energy plus са циркулацијом електролита важи: светли лампица сметње или надзора притиска на ваздушној пумпи, или ако се покаже дојава грешке циркулације електролита на пуњачу, треба испитати, да ли је довод ваздуха био спојен и да ли постоје друга пропуштања или грешке у водовима ваздуха (упоређи тачку 3.4 одржавање). Цевовод ваздуха, за време пуњења не сме бити одвојен.

2.3 Пуњење за изједначење

Пуњења за изједначење служе за осигурање животног века и за одржавање капацитета. Она су потребна након дубоких пражњења, након поновљених недовољних пуњења и пуњења према карактеристичној линији IU. Пуњења за изједначења треба извести у наставку нормалног пуњења. Струја пуњења може износити макс. 5 A/100 Ah називног капацитета (Крај пуњења види тачку. 2.2). **Пазити на температуру!**

2.4 Температура

Температура електролита од 30 °C означава се као номинална температура. Више температуре скраћују век трајања, ниже температуре ограничавају расположиви капацитет. 55 °C је гранична температура и није дозвољена као погонска температура.

2.5 Електролит

Називна густина електролита односи се на 30 °C и називни ниво електролита у стању потпуног пуњења. Више температуре смањују, ниже температуре повећавају густину електролита. Припадајући фактор корекције износи - 0,0007 кг/л и по °C нпр. густина електролита 1,28 кг/л при 45 °C одговара густини од 1,29 кг/л код 30 °C. Електролит мора одговарати прописима о чистоћи према DIN 43530 део 2.

3. Одржавање

3.1 Дневно

Акумулатор пунити након сваког пражњења. FMP energy plus / energy plus CE: при крају пуњења треба контролирати ниво електролита. Ако је потребно, треба при крају пуњења допунити чистом водом (квалитет према DIN 43530 део 4) до називног нивоа. Висина нивоа електролита не сме прећи заштитну од просипања или горњу висицу сепаратора нити подбацити ознаку нивоа електролита "Min".

3.1.1 Сензори нивоа пуњења

Код батерија са сензором за пуњење осветљени дисплеј треба проверавати свакодневно. Дисплеј зелено = ниво је ОК. Дисплеј трептаво црвено = ниво је низак. Проверити ниво електролита визуелном провером; одући чеп у положају плутајућег индикатора азуалевел чеп-а допунити дестилованом водом до горње висице отвора за успањене. Дисплеј увек показује одабрану одговарајућу челију те је потребно проучити додатна упутства под "3.3 Месечно одржавање".

3.2 Недељно

После пуњења извршите визуелну контролу свих делова батерије на прљавштину и механичка оштећења; посебно обратити пажњу на прикључке пуњача и каблве. Код специјалних примена са пуњењем према карактеристичним линијама IU треба извршити пуњење изједначења (види тачку 2.3).

3.3 Месечно

При крају поступка пуњења треба напоне свих фелија или блок акумулатора уз прикључене пуњач мерити и забележити. После завршетка пуњења измерите на свим фелијама и забележите густину електролита, температуру електролита као и ниво пуњења (када се користе сензори нивоа пуњења). Буду ли утврђене битне промене према претходним мерењима или разлике између фелија или блокова акумулатора, онда треба затражити сервисну службу за даљња испитивања или поправку. FMP energy LM 200: Након потпуног пуњења и времена стајања од најмање 2 сата треба мерити и забележити:

- Укупан напон
- Појединачне напоне
- Код неправилности и густину киселине појединих фелија.

3.4 Годишње

Према DIN EN 1175-1 по потреби, али најмање једном у годину дана, стручњак за електрику треба испитати отпор изолације возила и акумулатора. Испитивање отпора изолације акумулатора треба спровести према DIN EN 1987-1.

Израчунати отпор изолације акумулатора не сме према DIN EN 50272-3 имати вредност мању од 50 Ω по Voltu називног напона.

Код акумулатора до 20 V називног напона минимална вредност је 1000 Ω.

FMP energy LM 200: након око 200 циклуса или код индикације контролне лампице нивоа електролита мора се доливати вода. О томе треба питати FMP сервис! Филтер пумпе ваздуха треба код годишњег одржавања испитати и према потреби очистити или обновити. Превремена контрола филтера је потребна, ако из иначе необјашњивих разлога (нема пропуштања на доводима ваздуха) засветли индикација сметње уређаја за циркулацију електролита на пуњачу или на акумулатору (на DC пумпи за ваздух или даљинској индикацији). Код годишњег одржавања мора се испитати беспрекорна функција пумпе за ваздух

4. Неговање

Акумулатор треба стално држати чистим и сувим, како би се избегле површинске или струје цурења. Чишћење према подсетнику ZVEI „Чишћење акумулатора за погон возила“. Тачност у кадици акумулатора треба исисати и збринуту на прописани начин.

Оштећења у унутрашњости изолације корита треба након чишћења оштећеног места поправити, како би се вредности изолације осигурале према DIN EN 50272-3 и спречила корозију корита. Буде ли потребно вађење фелија, сврхосходно је за то позвати сервис.

5. Складиштење

Ако се акумулатори на дуже време ставе ван погона, онда их треба ускладиштити потпуно напуњене у сувом простору у којем не мрзне. Да би осигурали спремност акумулатора за употребу, мора бити изабран један од следећих поступака пуњења:

1. месечно пуњење за изравнање према тачки 2.3, или
2. пуњење због одржавања уз напон пуњења од 2,27 V x број фелија

FMP energy LM 200: након најдуже 6 недеља времена стајања треба увек извршити потпуно пуњење уз уважавање тачке 2.2. Код прикључених уређаја за мерење и контролу (нпр. ВIСаТ) потребно је потпуно пуњење већ након 14 дана времена стајања. Време складиштења треба уважавати код века трајања.

6. Сметње

Утврде ли се сметње на акумулатору или на пуњачу, треба без одлагања позвати сервисну службу. Подаци мерења према тачки 3.3 поједностављују тражење грешке и отклањање сметње. Уговор о сервисирању с нама олакшава правовремено уочавање грешака.

ОПЦИЈЕ

Систем за допуњавање воде "aquallevel" (као прибор - опционо)

1. Примена

Систем за допуњавање воде користи се за аутоматско одржавање називног нивоа електролита. Гасови пуњења излазе кроз отворе за ослобађање гасова на чеповима.

2. Функција

Вентил, који се налази у чеповима у споју са пловком, управља поступком пуњења у погледу потребне количине. Настали притисак воде затвара даљњи довод и брине за исправан завршетак.

За исправну функцију система за доливање воде треба pazити на следеће тачке:

2.1 Спајање ручно или аутоматско

Допуњавање треба извршити кратко пре завршетка потпуног пуњења, обзиром да је у то време постигнуто дефинисано стање акумулатора и постоји добра помешаност електролита. Допуњавање водом се врши тако што ћете запорну спојку (7) резервоара спојити са запорним наглавом (6) акумулатора.

2.1.1 Код ручног спајања треба акумулатор само једном недељно прикључити на систем пуњења (FMP energy plus).

2.1.2 Код аутоматског спајања (преко магнетног вентила управљаног са пуњача) прекидач управљања пуњења се стара за исправно време доливања. Систем за доливање треба и овде само 1 x недељно прикључити (FMP energy plus)!

2.1.3 Код погона у више смена и топлих погона могу бити потребни краћи интервали доливања.

2.2 Трајање пуњења

Трајање пуњења зависи од величине захтева за време коришћења и о притом насталој температури акумулатора. У правилу поступак доливања траје отприлике више минута и може знатно варирати зависно од серије. Након тога код ручног допуњавања треба довод воде до акумулатора одвојити.

2.3 Радни притисак

Уређај за допуњавање воде треба тако инсталирати, да настане притисак воде од 0,2 до 0,6 бара (најмање 2 м висинске разлике од горње ивице акумулатора у односу на доњу ивицу резервоара за допуњавање). Одступања од овог ометају функцију система.

2.4 Чистоћа

Вода за допуњавање мора бити припремљена (дејонизована). Проводљивост воде за допуњавање акумулатора сме износити максимално 30 $\mu\text{S}/\text{cm}$. Резервоар и систем водова морају се очистити пре пуштања уређаја у рад.

2.5 Развод цеви на акумулатору

Развод цеви појединих ћелија унутар акумулатора мора следити постојеће електричне спојеве. Тиме је смањена опасност, да услед површинских или струја цурења, код постојања праскавог гаса настане експлозија (EN 50272-3). Максимално се у низ сме укључити 18 ћелија. Не смеју се предузимати никакве промене.

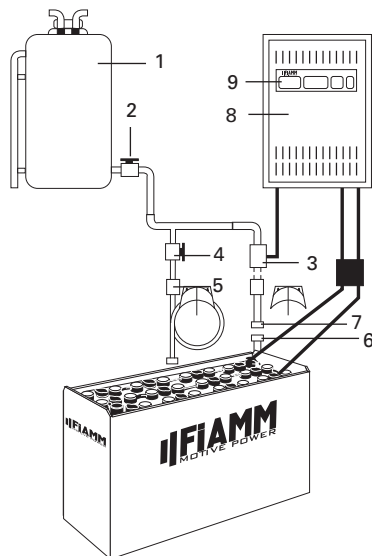
2.6 Погонска температура

Акумулатори опремљени са aquallevel смеју зими бити пуњени/доливани само у просторијама са температурама вишим од 0 °C.

2.7 Уређај за контролу протока

За надзор поступка доливања уграђује се у довод воде акумулаторског завршног споја уређај за контролу струјања. Код допуњавања струјањем се уграђени точак заврти. Након затварања свих чепова заустави се точићи и тиме показује завршетак поступка допуњавања.

Употребљени акумулатори су нарочито вредан отпад који захтева контролу. Акумулатори са ознаком рециклаже и репртаном кантом за отпад не смеју се одлагати са кућним отпадом. Начин преузимања и коришћења према § 8 Прописа о акумулаторима треба уговорити са произвођачем.



1. Резервоар
2. Излазни наставак са кугластом славином
3. Изливно место са магнетним вентилом
4. Изливно место са кугластом славином
5. Уређај за контролу протока
6. Запорни наглавак
7. Запорна спојница
8. Пуњач
9. Склопка управљања пуњењем

FMP циркулација електролита (као прибор - опционо)

1. Примена

Циркулација електролита (СЕ) преко пумпања ваздуха у сваку ћелију акумулатора служи за то, да слојеве киселине код акумулатора услед пуњења подигне са редукованим фактором пуњења (1,07). Нарочито тамо где се очекују високи учинак, кратко време пуњења, међу-пуњења и високе температуре треба првенствено користити СЕ.

2. Функција

FMP СЕ се састоји из система цеви који је интегрисан у ћелију. Мембранска пумпа ("FMP аеomatic" која или постоји у пуњачу или је одвојено монтирана на акумулатору/возилу) води лагано дефинирано струјање ваздуха у ћелију и узрокује кружно струјање електролита унутар посуде ћелије. Зависно од напона акумулатора и верзије пумпе струја ваздуха је континуална или пулсира. Учинак ваздушне пумпе је подешен према броју ћелија. Полагање цеви циркулације електролита мора бити изведено паралелно према жичаном спајању. Тиме је смањена опасност, да услед површинских или струја цурења, код постојања праскавог гаса настане експлозија (EN 50272-3).

2.1 Коришћење са одвојеним системом цеви:

Напајање ваздухом настаје, тако што Ви запорни наглавак развода цеви пуњача спојите са запорном спојницом развода цеви акумулатора (са плавим прстеном).

2.2 Употреба са аутоматским спајањем система цеви

Спајањем прекидача пуњења са интегрисаним проводом ваздуха успостави се аутоматски довод ваздуха према акумулатору.

2.3 Одржавање филтера ваздуха

Зависно од услова околине филтер ваздуха у пумпи треба заменити најмање 1 x годишње. Код околине са јаким загађењем ваздуха треба ово одговарајуће чешће изводити.

2.4 Одржавање/поправка:

Пазите на заптивеност система. FMP пуњачи код незаптивености показују дојаву грешке. Делимично код пропуштања врши се спајање карактеристичне линије пуњења на стандардну карактеристичну линију (без ЦЕ). Дефектне поједине делове, дефектне делове цеви треба заменити. Треба користити само резервне делове FMP исте врсте, с обзиром да су они подешени учинку ваздушне пумпе чиме се осигурава исправна функција.

Техничке промене дозвољене без претходне најаве.

Назад произвођачу!

Употребљени акумулатори су нарочито вредан отпад који захтева контролу. Акумулатори са ознаком рециклаже и превртаном кантом за отпад не смеју се одлагати са кућним отпадом.

Начин преузимања и коришћења према § 8 Прописа о акумулаторима треба уговорити са произвођачем.

